

HOJA / FICHA TECNICA

Edición: EG/08062020

Identificador (EG)

MOLIENDA DE EPDM

Molienda de EPDM seleccionado para lograr carpetas de acabado en recubrimientos de bajo impacto.

**DESCRIPCION**

* Molienda de EPDM seleccionado para lograr carpetas de acabado en recubrimientos de bajo impacto.

USO CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- * Básicamente para elaborar carpetas de acabado en recubrimientos de bajo impacto.
- * Selección para lograr bases a partir de los 6 mm (1/4") hasta cualquier otro espesor.
- * Por sus características, el material permite resolver con un material seleccionado un recubrimiento de acabado uniforme en tamaño y color.

PRESENTACION Y RENDIMIENTO

- * Presentación única, saco con 6 Kgs de producto neto al envasar.
- * 2.0 m² a 6 mm (1/4") de espesor / 1.0 m² por saco a 13 mm (1/2") de espesor.

MODO DE EMPLEO Y APLICACIÓN

Con el uso de moliendas de EPDM (EG), se recomienda utilizar las cargas de color mezcladas al 50% con molienda de color negro o azul oscuro para lograr superficies menos "limpias" o menos fáciles de verse sucias.

- * En una cubeta limpia y seca vacíe el contenido del saco de EG, agregue los 2.5 lts de resina FH requerida y mezcle con un agitador mecánico, asegúrese de lograr una mezcla uniforme que garantice que toda la molienda quede humectada por la resina.
- * Extienda el material cuidando de lograr el espesor deseado, "planche" y compacte el material tanto como lo desee auxiliándose incluso de pisón metálico. Lubrique llanas y herramientas para facilitar el manejo y colocación del material utilizando Desmoldante Líquido (DL) de pisoTEC

MANEJO, ALMACENAMIENTO, PRECAUCIONES y SEGURIDAD

- * Evite manipular el envase del material sin cuidado, este es adecuado y resistente para contener el producto pero si es lanzado bruscamente puede romperse. Manténgase en lugar fresco y seco.
- * El material tienen una vida útil indefinida en su envase original y si este no ha sido abierto.
- * No altere la composición original del material mezclando con ningún otro producto sin antes analizar las observaciones correspondientes para cada caso.
- * El material no tiene ningún riesgo específico, no representa riesgo severo para la salud pero se recomienda manipularlo con cuidado profesional.

HOJA / FICHA TECNICA

Edición: EG/08062020

Identificador (EG)

MOLIENDA DE EPDM

Molienda de EPDM seleccionado para lograr carpetas de acabado en recubrimientos de bajo impacto.



**NFPA Norma 704**

Riesgo Especifico:

Ninguno.

Nivel de riesgo:

Sin Riesgo

Inflamabilidad:

No se inflama

Reactividad:

Estable

* Utilice cubre bocas para polvos en la manipulación de este material, enjuague con agua en caso de contacto prolongado con el mismo.

INFORMACION ADICIONAL DATOS TECNICOS

Molienda plástica de EPDM sin ningún riesgo específico.

NOTA LEGAL

La totalidad de la información contenida en este documento y la proporcionada en asistencia técnica por

www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com
www.pisoteconline.com

www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx
www.pisotec.com.mx