

**HOJA / FICHA TECNICA**

Edición: BG/08062020

Identificador (BG)

**MOLIENDA PLASTICA DIVERSA PARA BASE EN RECUBRIMIENTOS DE BAJO IMPACTO.**

Mezcla residual de moliendas plásticas de diferentes materiales.

**DESCRIPCION**

\* Mezcla residual de moliendas plásticas de diferente materiales.

**USO CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS**

- \* Básicamente para elaborar bases en recubrimientos de bajo impacto.
- \* Selección para lograr bases a partir de 1/2" hasta cualquier otro espesor.
- \* Por sus características, el material permite resolver con un material no seleccionado a un menor costo una parte importante del espesor de los recubrimientos de bajo impacto.

**PRESENTACION Y RENDIMIENTO**

\* Presentación única, saco con 5 Kgs de producto neto al envasar.

\* 1.25 m2 por saco a 13 mm de espesor (1/2")

**MODO DE EMPLEO Y APLICACIÓN**

\* Deberá imprimir la superficie previamente con la resina FH, puede diluirla 1 a 1 con el Solvente-Removedor RS de pisoTEC (solo para este propósito).

\* En una cubeta limpia y seca vacíe el contenido del saco de BG, agregue los 1.25 lts de resina FH requerida y mezcle con un agitador mecánico, asegúrese de lograr una mezcla uniforme que garantice que toda la molienda quede humectada por la resina.

\* Extienda el material cuidando de lograr el espesor deseado, "planche" y compacte el material tanto como lo desee auxiliándose incluso de pisón metálico. Lubrique llanas y herramientas para facilitar el manejo y colocación del material utilizando Desmoldante Liquido (DL) de pisoTEC

**MANEJO, ALMACENAMIENTO, PRECAUCIONES y SEGURIDAD**

\* Evite manipular el envase del material sin cuidado, este es adecuado y resistente para contener el producto pero si es lanzado bruscamente puede romperse. Manténgase en lugar fresco y seco.

\* El material tienen una vida útil indefinida en su envase original y si este no ha sido abierto.

\* No altere la composición original del material mezclando con ningún otro producto sin antes analizar las observaciones correspondientes para cada caso.

\* El material no tiene ningún riesgo específico, no representa riesgo severo para la salud pero se recomienda manipularlo con cuidado profesional.

pisoteconline.com  
pisoteconline.com

pisotec.com.mx  
pisotec.com.mx

**HOJA / FICHA TECNICA**

Edición: BG/08062020

Identificador (BG)

**MOLIENDA PLASTICA DIVERSA PARA BASE EN RECUBRIMIENTOS DE BAJO IMPACTO.**

Mezcla residual de moliendas plásticas de diferentes materiales.



**NFPA Norma 704**

Riesgo Especifico: Ninguno.  
 Nivel de riesgo: Sin Riesgo  
 Inflamabilidad: No se inflama  
 Reactividad: Estable

\* Utilice cubre bocas para polvos en la manipulación de este material, enjuague con agua en caso de contacto prolongado con el mismo.

**INFORMACION ADICIONAL DATOS TECNICOS**

Molienda plástica de caucho sin ningún riesgo específico.

**NOTA LEGAL**

La totalidad de la información contenida en este documento y la proporcionada en asistencia técnica por

pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com  
 pisoteconline.com

www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx  
 www.pisotec.com.mx