

HOJA / FICHA TECNICA

Edición: FH/10072020

Identificador FH

Flex Hard

Resina monocomponente de curado al medio ambiente para diferentes aplicaciones como aglutinante o fijador..

PISOTEC**PISOS TECNIFICADOS DE CONCRETO****DESCRIPCION**

Resina monocomponente de curado al medio ambiente para mezclarse con moliendas plásticas de caucho o EPDM disponibles para la presentación en diferentes colores para lograr recubrimientos de bajo impacto en áreas de juegos infantiles, recreativas y deportivas.

USO CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- * Como recubrimiento de fijación y aglutinante de moliendas plásticas de caucho y/o EPDM en aplicaciones de bajo impacto.
- * Por ser una resina mono componente y de curado al medio ambiente su uso, preparación y colocación son muy fáciles además de que se adhiere prácticamente a cualquier superficie.
- * Es totalmente inerte, resistente para aplicaciones en áreas infantiles, recreativas y deportivas tanto en interiores como en exteriores así como a la exposición a rayos ultravioletas.

PRESENTACION Y RENDIMIENTO

- * Disponible en presentaciones de 1, 4, 10 y 20 lts.
- * El rendimiento del producto es variable.
- * En impregnación de superficies hasta 6-8 m2 por litro.
- * **Con cargas de caucho (BG o FG) se recomienda mezclar 1.25 lts de resina por cada 5 Kgs de molienda, (1.25 lts por saco de BG o FG) Rendimientos aproximados: En carga Base (BG) 0.5 m2 a 3/4" de espesor 1.25 m2 a 1/2" de espesor. En cargas de acabado (FG) 2.5 m2 a 1/4" y 1.25 m2 a 1/2" de espesor.**
- * **Con cargas de EPDM se recomienda mezclar 2.5 lts. de resina por cada saco de 6 Kgs de molienda (2.5 lts por saco). El rendimiento aproximado es de 2 m2 a 1/4" de espesor y 1 m2 a 1/2" de espesor.**

MODO DE EMPLEO Y APLICACIÓN

- * Para obtener los mejores resultados en pisos de concreto o de cualquier otro acabado se recomienda aplicar sobre superficies totalmente secas, limpias y libres de polvo.
- * Asegúrese de lograr mezclas bien hechas utilizando agitadores de taladro.
- * Asegúrese de colocar adecuadamente la mezcla utilizando la herramienta correcta, escantillones o reglas para cuidar el espesor deseado, rastrillo para extender el material y llanas plásticas o de acero para colocar el material, incluido el uso de pisón para lograr una mayor compactación del material. Utilice Desmoldante Liquido (DL) de pisoTEC para facilitar su colocación.

HOJA / FICHA TECNICA

Edición: FH/10072020

Identificador FH

Flex Hard

Resina monocomponente de curado al medio ambiente para diferentes aplicaciones como aglutinante o fijador..



* En recubrimientos de bajo impacto se recomienda aplicar una impregnación/imprimación en la superficie con la resina FH (puede hacerse aplicando esta directamente con rodillo de felpa media o diluyendola 1 a 1 con el Diluyente Removedor de Selladores RS de pisoTEC y luego deberá conformarse un recubrimiento base (BG) de 1/2" (mínimo) a 3/4" de espesor, permitir el secado por al menos 24 hrs y luego aplicar un recubrimiento de acabado (FG o EG) siempre al menos a 1/4" de espesor (6 mm) Con el uso de moliendas de EPDM se recomienda utilizar las cargas de color mezcladas al 50% con molienda de color negro o azul oscuro para lograr superficies menos "limpias" o menos fáciles de verse sucias.

MANEJO, ALMACENAMIENTO, PRECAUCIONES y SEGURIDAD

* Evite manipular el envase del material sin cuidado, este es adecuado y resistente para contener el producto pero si es lanzado bruscamente puede romperse. Almacenar en lugar fresco y seco siempre a la sombra.

* El material resina tiene una vida útil de 12 meses si se mantiene en las condiciones adecuadas, en su envase original y este no ha sido abierto. Las moliendas de caucho o EPDM son imperecederas en su envase original.

* No altere la composición original del material mezclando con ningún otro producto, hacerlo anularía la responsabilidad y garantía del mismo.

* El material cuenta con un control de calidad que garantiza sus características y propiedades físicas, no utilice ningún tipo de solvente para diluirlo.

* El material no tiene ningún riesgo específico, no representa riesgo severo para la salud pero se recomienda utilizar guantes en su manipulación; por ser una resina plástica el producto es flamable si se expone al fuego. En cualquier otra condición, el producto es totalmente estable.

**NFPA Norma 704**

Riesgo Especifico:

Ninguno

Nivel de riesgo:

Sin riesgo, pero se recomienda utilizar guantes de látex en su manipulación directa.

Inflamabilidad:

Flamable, susceptible sobre los 92 grados centígrados

Reactividad:

Estable

